

Мастер
класс
сервис

Каталог товаров

2010 год

Контакты

Адрес: 630056, Новосибирск, ул. Варшавская, 7
Телефон: (383) 334-67-09, 345-34-34, 336-04-59
E-mail: mk@novomix.ru

Оглавление

1	Вязущие	5
1.1	Цементные вязущие	5
1.1.1	Общестроительный цемент	5
1.1.2	Белый цемент	8
1.1.3	Специальные цементы	13
1.1.4	Цветные цементы	17
1.2	Гипсовые вязущие	18
1.2.1	Строительный гипс (Алебастр)	18
1.2.2	Высокопрочный гипс (ГВВС)	19
1.2.3	Медицинский гипс	20
1.3	Известь гидратная	21
2	Микронаполнители	22
2.1	Мел дисперсный	22
2.1.1	Строительный мел	22
2.1.2	Гидрофобный мел	29
2.1.3	Кормовой мел	30
2.2	Мрамор молотый	31
2.2.1	ОАО “НГОК”, Челябинская обл.	31
2.2.2	ООО “Интеркрошка”, Иркутская обл.	42
2.2.3	ЗАО “Коелгамрамор”, Челябинская обл.	43
2.3	Мрамор молотый гидрофобный	46
2.3.1	ООО “Микрокальцит”, Челябинская обл.	46
2.4	Микротальки	49
2.4.1	ЗАО “Байкальские минералы”	49
2.5	Каолин	65
2.5.1	ОАО “НГОК”, Челябинская обл.	65
3	Наполнители	74
3.1	Кварцевый песок обогащённый для стекольной промышленности, ГОСТ 22551-77	74
3.1.1	ОАО “Кварц”, Ульяновская обл.	74
3.2	Кварцевый песок обогащённый, ТУ 5717-005-58914756-2007	76
3.2.1	ОАО “Туганский ГОК”, г.Томск	76
3.3	Диабазовый песок	77

3.3.1	ЗАО “Сибирская Цементная Компания“, г.Новосибирск	77
3.4	Перлитовый песок вспученный	78
3.5	Мраморный песок	79
3.6	Мраморный щебень	81
3.7	Доломитовый щебень	83
4	Добавки и фиброволокно для бетона и сухих строительных смесей	84
5	Пигменты	85
5.1	Железнокислые для бетонов, растворов и сухих строительных смесей	85
6	Тара и упаковки	86
6.1	Мешки	86
6.1.1	Бумажные мешки	86
6.1.2	Полипропиленовые мешки	86
6.2	Вёдра пластиковые	86

Глава 1

Вяжущие

1.1 Цементы вяжущие

1.1.1 Общестроительный цемент

Цемент ПЦ 400-Д20

Производство ОАО “ИскитимЦемент”, Россия.

Область применения: Для изготовления монолитных бетонных и железобетонных конструкций, для бетонных и строительных растворов, а также для штукатурных, кладочных и других ремонтно-строительных работ.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ 10178-85

Вещественный состав цемента — содержание по массе, %:

- Портландцементный клинкер 80
- Гранулированный доменный шлак ≤ 20
- Гипсовый камень — ангидрид серной кислоты SO_3 1,8 – 2,0

Массовая доля:

- Оксид магния (MgO) в клинкере, % $\leq 1,6$
- Свободного оксида кальция (CaO) св. в клинкере, % $\leq 0,5$

Предел прочности через 3 суток твердения

- При сжатии, МПа 18,0 – 22,5
- При изгибе, МПа 3,9 – 4,2

Предел прочности через 28 суток твердения

- При сжатии, МПа 42,4 – 43,5
- При изгибе, МПа 6,0 – 6,2

Активность при пропаривании, предел прочности

- При сжатии, МПа 26,3 – 28,0
- При изгибе, МПа 4,1 – 4,5

Равномерность изменения объёма кипячением в воде	Выдерживает
Начало схватывания не ранее, час-мин	2:53
Конец схватывания не ранее, час-мин	4:00
Тонкость помола (проходит через сито 008), %	88,0
Наличие признаков ложного схватывания	Нет
Содержание радионуклидов Аэфф. (Бк/кг)	74,9
Гарантийный срок хранения	60 суток

Цемент ПЦ 500-Д0

Производство ООО “Топкинский Цемент”, Россия.

Область применения: Для изготовления высокопрочных сборных обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций, а также для монолитных железобетонных сооружений. Эффективен при проведении аварийных ремонтных и восстановительных работ ввиду высокой начальной прочности бетона.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ 10178-85

Вещественный состав цемента — содержание по массе, %:

- Портландцементный клинкер 100
- Гипсовый камень — ангидрид серной кислоты SO_3 2,0 – 2,5

Массовая доля:

- Оксид магния (MgO) в клинкере, % $\leq 1,5$
- Свободного оксида кальция (CaO) св. в клинкере, % $\leq 0,5$

Предел прочности через 3 суток твердения

- При сжатии, МПа 25,0 – 27,0
- При изгибе, МПа 4,5 – 4,8

Предел прочности через 28 суток твердения

- При сжатии, МПа 50,5 – 52,0
- При изгибе, МПа 6,3 – 6,5

Активность при пропаривании, предел прочности

- При сжатии, МПа 31,0 – 34,0
- При изгибе, МПа 4,3 – 4,6

Равномерность изменения объема кипячением в воде Выдерживает

Начало схватывания не ранее, час-мин 2:32

Конец схватывания не ранее, час-мин 3:43

Тонкость помола (проходит через сито 008), % 90,0

Наличие признаков ложного схватывания Нет

Содержание радионуклидов Аэфф. (Бк/кг) 50,4

Гарантийный срок хранения 60 суток

1.1.2 Белый цемент

Белый цемент ПЦ 500 ДО

Производство Holcim (ОАО “Щуровский цемент”), Россия.

Область применения: Изготовление структурных и архитектурных бетонных конструкции в строительстве, сухих строительных смесей, декоративного и архитектурного орнамента, дорожных элементов для безопасности.

Характеристики:

Физико-механические характеристики

Тонкость помола:

- Удельная поверхность, $\text{м}^2/\text{кг}$ 430 – 450
- Остаток на сите 0063, % 1,0 – 1,5
- Остаток на сите 0045, % 2,0 – 3,0
- Остаток на сите 008, % 0

Нормальная плотность, % 26,0 – 28,0

Водо-цементное отношение 0,37 – 0,38

Сроки схватывания:

- Начало схватывания, минуты 90 – 120
- Конец схватывания, минуты 150 – 180

Белизна, % 81 – 83

Признаки ложного схватывания нет

Предел прочности при пропаривании:

- 1 сутки: при сжатии, МПа 37 – 40
- При нормальном твердении:
- 3 суток: при сжатии, МПа 36 – 39
- 28 суток: при сжатии, МПа 52 – 55
- 28 суток: при изгибе, МПа 7,0 – 8,0

Содержание гипса (по SO_3), %: 2,8 – 2,9

Минералогический состав клинкера, %

C_3S 66,0 – 70,0

C_2S 14,0 – 18,0

CaO св. 0,80 – 1,70

C_3A 12,0 – 14,0

C_4AF 1,0 – 2,0

Белый цемент ПЦ – 52,5 ДО

Производство CIMSA, Турция.

Область применения: Изготовление структурных и архитектурных бетонных конструкции в строительстве, сухих строительных смесей, декоративного и архитектурного орнамента, дорожных элементов для безопасности.

Характеристики:

Физические характеристики

Тонкость помола:

- Остаток на сите № 008, % 5,45
- Удельная поверхность, м²/кг –

Сроки схватывания:

- Начало схватывания, минуты 115
- Конец схватывания, минуты 140

Предел прочности при сжатии в возрасте 28 суток, Мпа 56,1

Белизна, % 85 – 92

Предел прочности при пропаривании

- При изгибе, сутки 5,2
- При сжатии, сутки 47,3

Химические характеристики

Содержание, %

- SO_3 3,04
- Al_2O_3 4,3
- Хлор-ион Cl 0,0174
- MgO 1,82
- FeO 0,01
- S_1O_2 21,8
- CaO 65,4

Нерастворимый остаток, % 0,3

Белый цемент СЕМ I 52,5 N

Производство Aalborg White, Египет.

Область применения: Изготовление структурных и архитектурных бетонных конструкции в строительстве, сухих строительных смесей, декоративного и архитектурного орнамента, дорожных элементов для безопасности.

Характеристики:

Физические характеристики, ЕН 197

Мелкозернистость (Блейн), м ² /кг	425
Прочность, мм	2,4
Прочность на сжатие	
• 2 дня, МПа	31,5
• 28 дней, МПа	67
Время начала схватывания, минуты	174
Светоотражающая способность (Белизна), DIN 5033, %	87,4

Химический состав, ЕН 197, %

<i>SiO₂</i>	23,15
<i>Al₂O₃</i>	2,13
<i>Fe₂O₃</i>	0,16
<i>CaO</i>	67,68
<i>MgO</i>	0,23
<i>SO₃</i>	2,23
<i>CL</i>	0,075

Минеральный состав, %

<i>C₃S</i>	78,68
<i>C₂S</i>	7,12
<i>C₃A</i>	5,37
<i>C₄AF</i>	0,49

Белый цемент СЕМ I 52,5 R

Производство Aalborg White, Дания.

Область применения: Изготовление структурных и архитектурных бетонных конструкции в строительстве, сухих строительных смесей, декоративного и архитектурного орнамента, дорожных элементов для безопасности.

Характеристики:

Физические характеристики

Мелкозернистость (Блейн), м ² /кг	392
Прочность на сжатие (EN 196-1)	
• Через 1 сутки, МПш	22
• Через 2 суток, МПа	42
• Через 7 суток, МПа	61
• Через 28 суток, МПа	73
Время начала схватывания, минуты	111
Расширение, мм	1
Светоотражающая способность (Белизна), DIN 5033, %	87
Абсолютная плотность, кг/м ³	3150
Насыпная плотность, кг/м ³	1100

Химические характеристики клинкера, %

<i>SiO₂</i>	25
<i>Al₂O₃</i>	2,1
<i>Fe₂O₃</i>	0,3
<i>CaO</i>	69
<i>MgO</i>	0,23
<i>SO₃</i>	2,23
<i>CL</i>	0,075

Минеральный состав, %

<i>C₃S</i>	77
<i>C₂S</i>	15
<i>C₃A</i>	5
<i>C₄AF</i>	1

Химические характеристики цемента, %

SO_3	2,1
MgO	0,6
Щелочь в виде Na_2O	0,2
Cl	0,01
Потери при сгорании	0,5
Нерастворимый осадок	0,1
Водорастворимый Cr^{6+} , мг/кг	≤ 2

1.1.3 Специальные цементы

Цемент глиноземистый ГЦ-40

Производство ОАО “Пашийский металлургическо-цементный завод”(“ПМЦЗ”), Россия.

Область применения: Строительные и жаростойкие растворы и бетоны.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ 969-91

Предел прочности через 1 суток твердения

- При сжатии, МПа 22,5

Предел прочности через 3 суток твердения

- При сжатии, МПа 40,0

Химический состав, %

SiO_2	7 – 12
CaO	38 – 42
Al_2O_3	38 – 43
MgO	1 – 15
TiO_2	0,3 – 0,8
FeO	0,5 – 1
S	1,3 – 1,6

Цемент глиноземистый ГЦ Isidac 40

Производство “СІMSA”, Турция.

Область применения: Строительные и жаростойкие растворы и бетоны.

Характеристики:

Физические параметры

Удельный вес гр/см³ 3,22

Установленное время, минуты

- Начальное 310
- Конечное 330
- Содержание воды 22,0

Тонкость помола

- Удельная поверхность см²/гр 3480
- Остаток на сите 0,045мм, % 16,3
- Остаток на сите 0,090мм, % 1,7

Предел прочности через 6 часов твердения

- При сжатии, МПа 26,6
- При изгибе, МПа 3,7

Предел прочности через 1 сутки твердения

- При сжатии, МПа 89,4
- При изгибе, МПа 10

Химические параметры, %

SiO₂ 3,88

CaO 36,12

Al₂O₃ 40,08

Fe₂O₃ 16,22

MgO 0,78

SO₃ 0

Na₂O 0,08

K₂O 0,09

TiO₂ 2,1

Содержание хрома (*Cr*), +бppm 0,62

Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся

Производство ОАО “Пашийский металлургическо-цементный завод”(“ПМЦЗ”), Россия.

Область применения: Для получения безусадочных и расширяющихся водонепроницаемых бетонов и гидроизоляционных штукатурок.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ	11052-74
Предел прочности через 3 суток твердения, кг/см	280
Начало схватывания	не ранее 10 минут
Линейное расширение через 3 суток, %	0,1 – 0,7
Водонепроницаемость бетонов и растворов при избыточном давлении воды, атм	10

Химический состав, %

SiO_2	10 – 12
CaO	38 – 41
Al_2O_3	26 – 30
SO_3	Не более 17
MgO	0,9
TiO_2	0,3 – 0,8
Fe_2O_3	1,5

Цемент напрягающий НЦ-20

Производство ОАО «Пашийский металлургическо-цементный завод» («ПМЦЗ»), Россия.

Область применения: Для изготовления бетонных и железобетонных конструкций и сооружений. Обеспечивает повышение их трещиностойкости, водонепроницаемости, морозостойкости и долговечности.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ	5734 - 072 - 46854090 - 98
Самонапряжение, МПа	2
Предел прочности через 3 суток твердения, кг/см	280
Начало схватывания	не ранее 30 минут
Конец схватывания	не позднее 8 часов
Линейное расширение, %	0,3 – 1,5
Водонепроницаемость бетонов и растворов при избыточном давлении воды, атм	20
Тонкость помола	
• Остаток на сите №008, %	не более 10

Химический состав, %

Al_2O_3	7 – 11
-----------------	--------

1.1.4 Цветные цементы

Цветные портландцементы ПЦ-500

Производство ЗАО “Сибирская Цементная Компания”, Россия, г.Новосибирск.

Область применения: Портландцементы цветные применяются для устройства мозаичных полов, производства сухих строительных смесей (затирка для швов, цветные кладочные растворы), цементных красок и штукатурок, цветных тротуарных и облицовочных плиток, а так же для архитектурно - отделочных работ в жилищном, гражданском и промышленном строительстве, в том числе для изготовления скульптурных изделий и малых архитектурных форм.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ 15825-80

Цвет Зеленый, голубой, желтый, красный, коричневый

Нормальная густота, % 27

Массовая доля:

- оксид магния MgO в клинкере, %

– C_3S	66 – 70
– C_2S	14 – 18
– C_3A	12 – 14
– C_4AF	1 – 2

- Свободного оксида кальция CaO св. в клинкере, %..... 0,8 – 1,7

- Содержание гипса (по SO_3) 2,8 – 2,9

Предел прочности через 3 суток твердения

- При сжатии, МПа 36 – 39

Предел прочности через 28 суток твердения

- При сжатии, МПа 52 – 55

- При изгибе, МПа 7 – 8

Активность при пропаривании, предел прочности

- При сжатии, МПа 30

- При изгибе, МПа 4,5

Начало схватывания не ранее, час-мин 45мин

Конец схватывания не ранее, час-мин 12 часов

Тонкость помола (проходит через сито), %

- .008 100

- .0045 97 – 98

- .0063 98,5 – 99

Наличие признаков ложного схватывания нет

Гарантийный срок хранения 45 суток

1.2 Гипсовые вяжущие

1.2.1 Строительный гипс (Алебастр)

Гипс Г4

Производство ООО “Ангарский гипсовый завод“, Россия

Область применения: Изготовление гипсовых строительных изделий всех видов, строительных растворов, смешанных гипсовых вяжущих, тонкостенных строительных изделий и декоративных деталей, сухих гипсосодержащих строительных смесей (штукатурок, шпатлевок, клея).

Характеристики:

Условия применения Внутренние работы
 Влажность помещения Не более 60%
 Прочность на сжатие, кгс/см² (МПа), не менее 40(4)
 Прочность на растяжение при изгибе, кгс/см² (МПа), не менее 20(2)
 Набор марочной прочности Через 2 часа
 Продолжение работ (окончательное естественное высыхание) Через 24 часа
 Степень (тонкость) помола – остаток на сите №02, %, не более

- Индекс I грубый помол — 23
- Индекс II средний помол — 14

Сроки схватывания, мин

- Индекс А — быстросхватывающийся гипс
 - Начало не ранее 2
 - Конец не позднее 15
- Индекс Б — нормальнотвердеющий гипс
 - Начало не ранее 6
 - Конец не позднее 30

В/Г (расход воды на 1 кг гипса) 0,45-0,68 (450-680 мл)
 Удельная активность естественных радионуклидов Не более 370 Бк/кг
 Гарантийный срок хранения 2 месяца с момента изготовления
 Упаковка 40 кг бумажный 5-ти слойный мешок

1.2.2 Высокопрочный гипс (ГВВС)

Гипс ГВВС-16, белый

Производство “Самарский гипсовый комбинат”, Россия

Область применения: Изготовление гипсовых строительных изделий всех видов, строительных растворов, смешанных гипсовых вяжущих, тонкостенных строительных изделий и декоративных деталей, сухих гипсосодержащих строительных смесей (штукатурок, шпатлевок, клея).

Характеристики:

ГОСТ, ТУ	ТУ 21-РСФСР-153-90 изм. №1,2
Нормальная плотность, %	37
Сроки схватывания, мин:	
• Начало	—
• Конец	8
Степень помола (остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм), %	0,48
Предел прочности образцов-балочек с размерами 40x40x160 мм в возрасте 2 часов, кгс/см ²	
• При изгибе	68
• При сжатии	170
Примеси, нерастворимые в соляной кислоте, %	1,3

1.2.3 Медицинский гипс

Раздел находится в разработке. Для информации по этому разделу обратитесь [к нашим менеджерам](#).

1.3 Известь гидратная

	Известь строительная (воздушная, гидратная, магнезиальная)	Известь строительная (воздушная, гидратная, без добавок)
Производитель	Урализвесть	Угловский известковый комбинат
ГОСТ	9179-77	
Содержание активных окси кальция и окиси магния, %, не менее	67,6	70
Содержание остаточной окси углерода, % CO_2 , не более	—	3,76
Влажность, %, не более	0,5 – 1,0	0,1
Степень дисперсности. Проход через сито, %, не менее:		
02 мм	99,9	98,9
008 мм	95	93,7

Глава 2

Микронаполнители

2.1 Мел дисперсный

2.1.1 Строительный мел

Мел МТД-Б

Производство «БалаковоРезинотехника», Россия

Область применения: Применяется в качестве наполнителя в лакокрасочной, полимерной, стекольной промышленности и для производства строительных и отделочных материалов.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ	ТУ 5743-114-00149289-2000
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния а пересчете на углекислый кальций, %, не менее	96
Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %, не более	2
Массовая доля полуторных окислов железа и алюминия, %, не более	0,7
Массовая доля окиси железа (111), %, не более	0,25
Массовая доля меди, %, не более	0,001
Массовая доля марганца, %, не более	0,02
Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,25
Массовая доля влаги, %, не более	0,2
Массовая доля железа извлекаемого магнитом, %, не более	0,03
Суммарная удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	370
Остаток, %, не более, на сите с сеткой	
• № 014	0,4

Мел СТМ-10

Производство ОАО «МЕЛСТРОМ», Россия

Область применения: Предназначен в качестве наполнителя для производства высококачественных водно-дисперсионных красок, сухих смесей, а также других отделочных материалов.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ	ТУ 5743-024-05120542-2003
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния а пересчете на углекислый кальций, %, не менее	97,5
Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %, не более	1,776
Массовая доля полуторных окислов железа и алюминия, %, не более	0,5
Массовая доля окиси железа (111), %, не более	0,4
Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,03
Массовая доля влаги, %, не более	0,21
Массовая доля железа извлекаемого магнитом, %, не более	отс.
Массовая доля песка, %, не более	0,01
Коэффициент отражения, %, не менее	87,5
Остаток, %, не более, на сите с сеткой	

- № 014
- № 0045

Гранулометрия:

- 99%, менее, мкм
- 90%, менее, мкм
- 50%, менее, мкм

Мел СТМ-20

Производство ОАО «МЕЛСТРОМ», Россия

Область применения: Применяется в качестве наполнителя для производства водно-дисперсионных красок и высококачественных шпатлевок.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ	ТУ 5743-024-05120542-2003
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния а пересчете на углекислый кальций, %, не менее	97,1
Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %, не более	1,776
Массовая доля полуторных окислов железа и алюминия, %, не более	0,5
Массовая доля окиси железа (111), %, не более	0,4
Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,04
Массовая доля влаги, %, не более	0,21
Массовая доля железа извлекаемого магнитом, %, не более	отс.
Массовая доля песка, %, не более	0,01
Коэффициент отражения, %, не менее	85,5
Остаток, %, не более, на сите с сеткой	
• № 014	0,005
• № 0045	0,07

Гранулометрия:

• 99%, менее, мкм	8
• 90%, менее, мкм	5
• 50%, менее, мкм	3

Мел ВД

Производство ОАО «МЕЛСТРОМ», Россия

Область применения: Предназначен для использования в качестве наполнителя в резинотехнической, лакокрасочной и других отраслях промышленности.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ	ТУ 574314-002-2956580-95
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния а пересчете на углекислый кальций, %, не менее	97
Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %, не более	1,78
Массовая доля окиси железа (111), %, не более	0,04
Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,04
Массовая доля влаги, %, не более	0,2
Массовая доля железа извлекаемого магнитом, %, не более	отс.
Коэффициент отражения, %, не менее	85,8
Остаток, %, не более, на сите с сеткой	
• № 014	0,06
• № 0045	0,7

Гранулометрия:

• 99%, менее, мкм	11
• 90%, менее, мкм	6,5
• 50%, менее, мкм	2,5

Мел МТД-2

Производство ОАО «МЕЛСТРОМ», Россия

Область применения: Применяется в качестве наполнителя в лакокрасочной, полимерной, стекольной промышленности и для производства строительных и отделочных материалов.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ	ТУ 5743-008-05120542-96
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния а пересчете на углекислый кальций, %, не менее	96,38
Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %, не более	1,776
Массовая доля полуторных окислов железа и алюминия, %, не более	0,5
Массовая доля окиси железа (111), %, не более	0,04
Массовая доля меди, %, не более	0,001
Массовая доля марганца, %, не более	0,02
Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,04
Массовая доля влаги, %, не более	0,15
Массовая доля железа извлекаемого магнитом, %, не более	отс.
Массовая доля песка, %, не более	0,06
Коэффициент отражения, %, не менее	85,5
Остаток, %, не более, на сите с сеткой	
• № 014	0,4

Гранулометрия:

• 99%, менее, мкм	15
• 90%, менее, мкм	9
• 50%, менее, мкм	3

Мел РС

Производство ЗАО “Руслайм”, Россия

Область применения: Стекло, керамика, напольные ковровые покрытия, линолеум, герметик, комбикорм и удобрения.

Характеристики:

Содержание $CaCO_3 + MgCO_3$, %, не менее: 97,5

Нерастворимый в HCl остаток, %, не более: 2,0

Белизна, %, не менее: 83,0

Остаток после просева на сите, %, не более:

- № 014 2,0
- № 01 4,5

Массовая доля влаги, %, не более: 0,3

Мел М-5

Производство ЗАО “Руслайм”, Россия

Область применения: Краски, шпатлевки, порошковые покрытия, наполнитель для бумаги и картона, резина, клеи, герметики, сухие строительные смеси.

Характеристики:

Содержание $CaCO_3 + MgCO_3$, %, не менее: 98,0

Нерастворимый в HCl остаток, %, не более: 1,0

Содержание $Fe_2O_3 + Al_2O_3$, %, не более: 0,3

Содержание Fe_2O_3 , %, не более: 0,1

Белизна, %, не менее: 84,0

Гранулометрия:

- 99%, мкм, не более: 40
- 90%, мкм, не более: 15
- 50%, мкм, не более: 5

Остаток после просева на сите с сеткой № 0045, %, не более: 0,6

Массовая доля влаги, %, не более: 0,3

Мел М-60

Производство ЗАО “Руслайм”, Россия

Область применения: Мелование бумаги и картона, краски, порошковые покрытия, изделия из ПВХ, полиуретанов, полиолефинов, эпоксидных смол и полиэфиров.

Характеристики:

Содержание $CaCO_3 + MgCO_3$, %, не менее:	98,5
Нерастворимый в HCl остаток, %, не более:	0,8
Содержание $Fe_2O_3 + Al_2O_3$, %, не более:	0,3
Содержание Fe_2O_3 , %, не более:	0,1
Белизна, %, не менее:	85,0
Гранулометрия:	
• 99%, мкм, не более:	10
• 90%, мкм, не более:	5
• 50%, мкм, не более:	2,2
Остаток после просева на сите с сеткой № 0045, %, не более:	0,02
Массовая доля влаги, %, не более:	0,3

Мел М-90

Производство ЗАО “Руслайм”, Россия

Область применения: Мелование бумаги и картона, краски, пластиковые панели и трубы, оконные профили, изделия из жесткого ПВХ.

Характеристики:

Содержание $CaCO_3 + MgCO_3$, %, не менее:	98,5
Нерастворимый в HCl остаток, %, не более:	1,0
Содержание $Fe_2O_3 + Al_2O_3$, %, не более:	0,2
Содержание Fe_2O_3 , %, не более:	0,1
Белизна, %, не менее:	86,0
Гранулометрия:	
• 99%, мкм, не более:	4,5
• 90%, мкм, не более:	2,5
• 50%, мкм, не более:	1,0
Остаток после просева на сите с сеткой № 0045, %, не более:	0,01
Массовая доля влаги, %, не более:	0,3

2.1.2 Гидрофобный мел

Мел М-90Т

Производство ЗАО “Руслайм”, Россия

Область применения: Пластиковые панели и трубы, оконные профили, изделия из жесткого ПВХ.

Характеристики:

Содержание $CaCO_3 + MgCO_3$, %, не менее:	98,5
Нерастворимый в HCl остаток, %, не более:	1,0
Содержание $Fe_2O_3 + Al_2O_3$, %, не более:	0,2
Содержание Fe_2O_3 , %, не более:	0,1
Белизна, %, не менее:	85,0
Гранулометрия:	
• 99%, мкм, не более:	4,5
• 90%, мкм, не более:	2,5
• 50%, мкм, не более:	1,0

Остаток после просева на сите с сеткой № 0045, %, не более:	0,01
Массовая доля влаги, %, не более:	0,3

Мел DC-10Н

Производство “Домедко Хаксли”, Россия

Область применения: Производство ПВХ и герметиков.

Характеристики:

Содержание $CaCO_3 + MgCO_3$, %, не менее:	98,68
Нерастворимый в HCl остаток, %, не более:	0,8
Содержание $Fe_2O_3 + Al_2O_3$, %, не более:	0,3
Содержание Fe_2O_3 , %, не более:	0,08
Белизна, %, не менее:	86,2
L * — светлота в системе CIE LAB, %	94,94
Гранулометрия:	
• 99%, мкм, не более:	10
• 90%, мкм, не более:	8
• 50%, мкм, не более:	2,2

Остаток после просева на сите с сеткой № 0045, %, не более:	0,003
Массовая доля влаги, %, не более:	0,18

2.1.3 Кормовой мел

Мел ММЖП-2

Производство ОАО «МЕЛСТРОМ», Россия

Область применения: Предназначен для производства комбикормов и подкормки сельскохозяйственных животных и птицы.

Характеристики:

ГОСТ, ТУ ТУ 5743-003-2956580-95

Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния а пересчете на углекислый кальций, %, не менее 97

В том числе массовая доля кальция, % не менее 54

Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %, не более 1,77

Массовая доля не вредных примесей (углекислого магния, оксида железа (II), оксида алюминия), %, не более 1,2

Массовая доля ядовитых примесей в 1 кг продукта, мг, не более

- Фтористых соединений 0,056
- Мышьяка 0,0005
- Свинца 0,003

Массовая доля металомангнитных примесей размером до 2 мм включительно в 1 кг продукта, мг, не более отс.

Наличие металлических частиц с острыми краями и частиц размером более 2 мм отс.

Массовая доля влаги, % не более 1,1

Гранулометрический состав, %, (остаток на сите № 2), не более 2

Радиоактивность (удельная эффективная активность радионуклидов), Бк/кг, не более .соотв.

2.2 Мрамор молотый

2.2.1 ОАО “НГОК“, Челябинская обл.

Uralcarb 7s

Производство ОАО “НГОК”, Россия

Область применения: Лакокрасочная промышленность, производство пластмасс.

Характеристики:

Химический состав

Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	> 97 %
Fe_2O_3	< 0,1 %
Содержание нерастворимых в HCL веществ	0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	0,3 %
Содержание летучих веществ (влажность)	0,3 %
Значение pH	9 – 10

Физические свойства

Плотность (ISO 787/10), г/см ³	2,74
Коэффициент преломления	1,60
Твёрдость по шкале Мооса	3
Белизна, условные ед.	> 95
Маслоемкость	16 – 18 г/100 г микрокальцита

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	< 0,3 %
Наибольший размер частиц (d 98%)	30 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	5 – 7 мкм
Распределение частиц по размеру, %, масс.	
• 0 – 2,5 мкм	> 25
• 0 – 10 мкм	> 60
• 0 – 20 мкм	> 90
• 0 – 40 мкм	100
Удельная поверхность S_v	1,3 – 1,7 м ² /г

Особенности продукта

Стабильный фракционный и химический состав с высокой степенью дисперсности. Высокие показатели белизны и прочности на истираемость. Гидрофобизация микрокальцитов с использованием стеариновой кислоты.

Uralcarb 10s

Производство ОАО «НГОК», Россия

Область применения: Лакокрасочная промышленность, производство пластмасс.

Характеристики:

Химический состав

Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	> 97 %
Fe_2O_3	< 0,1 %
Содержание нерастворимых в HCL веществ	0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	0,3 %
Содержание летучих веществ (влажность)	0,3 %
Значение pH	9 – 10

Физические свойства

Плотность (ISO 787/10), г/см ³	2,74
Коэффициент преломления	1,60
Твёрдость по шкале Мооса	3
Белизна, условные ед.	> 95
Маслоемкость	13-15 г/100 г микрокальцита

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	< 0,5 %
Наибольший размер частиц (d 98%)	40 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	7 – 10 мкм
Распределение частиц по размеру, %, масс.	

- 0 – 2,5 мкм
 - 0 – 10 мкм
 - 0 – 20 мкм
 - 0 – 40 мкм
- | | |
|-------|------|
| | > 20 |
| | > 50 |
| | > 75 |
| | > 98 |

Удельная поверхность S_v	1,1 – 1,3 м ² /г
----------------------------------	-----------------------------

Особенности продукта

Стабильный фракционный и химический состав с высокой степенью дисперсности. Высокие показатели белизны и прочности на истираемость. Гидрофобизация микрокальцитов с использованием стеариновой кислоты.

Uralcarb 60**Производство** ОАО “НГОК”, Россия**Область применения:** Сухие строительные смеси.**Характеристики:**

Химический состав

Влажность	< 0,2 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	> 97 %
Значение pH	9 – 11

Физические свойства

Белизна, условные ед.	> 95
Плотность насыпная	1,44 г/см ³
Твёрдость по шкале Мооса	3

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (d 98%)	60 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	20 – 30 мкм
Частицы размером менее 5 мкм	5 – 7 %
Остаток на сите:	
• с ячейкой 160 мкм	< 0,1 %
• с ячейкой 315 мкм	0 %

Uralcarb 75

Производство ОАО «НГОК», Россия

Область применения: Сухие строительные смеси.

Характеристики:

Химический состав

Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	> 97 %
Содержание нерастворимых в <i>HCL</i> веществ	< 0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Влажность	< 0,2 %
Значение <i>pH</i>	9 – 11

Физические свойства

Плотность (ISO 787/10)	2,74 г/см ³
Коэффициент преломления	1,60 Белизна, условные ед. > 93
Твёрдость по шкале Мооса	3

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 200 мкм	—%
Наибольший размер частиц (d 98%)	75 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	25 – 35 мкм
Частицы размером менее 20 мкм	30 – 40 %

Uralcarb 100

Производство ОАО «НГОК», Россия

Область применения: Сухие строительные смеси.

Характеристики:

Химический состав

Влажность	< 0,2 %
Содержание нерастворимых в <i>HCL</i> веществ	< 0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	> 97 %
Значение <i>pH</i>	9 – 11

Физические свойства

Белизна, условные ед.	> 93
Коэффициент преломления	1,60
Плотность (ISO 787/10)	2,74 г/см ³
Твёрдость по шкале Мооса	3

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (d 98%)	100 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	40 – 60 мкм
Остаток на сите с ячейкой 200 мкм	< 0,1 %
Частицы размером менее 20 мкм	< 7 %

Uralcarb 160

Производство ОАО «НГОК», Россия

Область применения: Сухие строительные смеси.

Характеристики:

Химический состав

Влажность	< 0,2 %
Содержание нерастворимых в <i>HCL</i> веществ	< 0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	> 97 %
Значение <i>pH</i>	9 – 11

Физические свойства

Белизна, условные ед.	> 92
Коэффициент преломления	1,60
Плотность (ISO 787/10)	2,74 г/см ³
Твёрдость по шкале Мооса	3

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (d 98%)	160 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	60 – 80 мкм
Остаток на сите с ячейкой 200 мкм	— %
Частицы размером менее 20 мкм	< 7 %

Uralcarb Special 200

Производство ОАО «НГОК», Россия

Область применения: Для буровых растворов.

Характеристики:

Химический состав

Влажность	< 0,2 %
Содержание нерастворимых в <i>HCL</i> веществ	< 0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Содержание карбоната кальция <i>CaCO₃</i>	97 – 99 %
Значение <i>pH</i>	9 – 11

Физические свойства

Белизна, условные ед.	> 92
Коэффициент преломления	1,60
Плотность (ISO 787/10)	2,74 г/см ³
Твёрдость по шкале Мооса	3

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (d 98%)	200 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	80 – 110 мкм
Остаток на сите с ячейкой 315 мкм	1 %
Частицы размером менее 20 мкм	< 10 %

Uralcarb МКЕ-Универсал

Производство ОАО «НГОК», Россия

Область применения: Сухие строительные смеси.

Характеристики:

Химический состав

Влажность	< 0,2 %
Содержание нерастворимых в <i>HCL</i> веществ	< 0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	97 %
Значение <i>pH</i>	9 – 11

Физические свойства

Белизна, условные ед.	> 90
Твёрдость по шкале Мооса	3

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (<i>d</i> 98%)	160 мкм
Средний размер частиц (<i>d</i> 50%)	51 – 70 мкм
Частицы размером менее 20 мкм	15 – 25 %

Uralcarb 75/10

Производство ОАО «НГОК», Россия

Область применения: Для производства чистящих порошков.

Характеристики:

Химический состав

Влажность	< 0,2 %
Содержание нерастворимых в <i>HCL</i> веществ	< 0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Содержание карбоната кальция <i>CaCO₃</i>	> 97 %
Значение <i>pH</i>	9 – 11

Физические свойства

Белизна, условные ед.	> 94
Плотность (ISO 787/10)	2,74 г/см ³
Твёрдость по шкале Мооса	3

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (<i>d</i> 98%)	75 – 85 мкм
Средний размер частиц (<i>d</i> 50%)	25 – 40 мкм
Остаток на сите с ячейкой 200 мкм	< 0,1%
Частицы размером менее 20 мкм	30 – 40%

Uralcarb 100/10

Производство ОАО «НГОК», Россия

Область применения: Для производства чистящих порошков.

Характеристики:

Химический состав

Влажность	< 0,2 %
Содержание нерастворимых в <i>HCL</i> веществ	< 0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	> 97 %
Значение <i>pH</i>	9 – 11

Физические свойства

Белизна, условные ед.	> 94
Плотность (ISO 787/10)	2,74 г/см ³
Твёрдость по шкале Мооса	3

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (d 98%)	100 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	35 – 50 мкм
Остаток на сите с ячейкой 200 мкм	< 0,1%
Частицы размером менее 20 мкм	< 20 – 30%

Uralcarb 160/10

Производство ОАО «НГОК», Россия

Область применения: Для производства чистящих порошков.

Характеристики:

Химический состав

Влажность	< 0,2 %
Содержание нерастворимых в <i>HCL</i> веществ	< 0,3 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	> 97 %
Значение <i>pH</i>	9 – 11

Физические свойства

Белизна, условные ед.	> 94
Плотность (ISO 787/10)	2,74 г/см ³
Твёрдость по шкале Мооса	3

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (d 98%)	160 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	50 – 70 мкм
Остаток на сите с ячейкой 200 мкм	< 0,5%
Частицы размером менее 20 мкм	< 15 –25 %

2.2.2 ООО “Интеркрошка”, Иркутская обл.**InterCarb 60**

Производство ООО “Интеркрошка”, Иркутская обл.

Область применения:**Характеристики:**

Химический состав

Влажность < 0,2 %

Физические свойства

Белизна, условные ед. > 95

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (d 98%) 60 мкм

Средний размер частиц (d 50%) 20 – 25 мкм

InterCarb 100

Производство ООО “Интеркрошка”, Иркутская обл.

Область применения:**Характеристики:**

Химический состав

Влажность < 0,2 %

Физические свойства

Белизна, условные ед. > 95

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (d 98%) 100 мкм

Средний размер частиц (d 50%) 40 – 60 мкм

2.2.3 ЗАО “Коелгамрамор”, Челябинская обл.**Коелгамрамор КМ-5****Производство** ЗАО “Коелгамрамор”, Челябинская обл.**Область применения:****Характеристики:**

Химический состав

Влажность	< 0,2 %
Содержание $CaCO_3$, не менее	98
pH в водной суспензии	6,5 – 7
Доля веществ, растворимых в воде, %	0,3
Массовая доля летучих веществ, %	0,2

Физические свойства

Белизна, у.ед. БФ-2	95
Насыпная масса, кг/м ³	500
Остаток на сите 004, не более, %	0,01

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (d 98%)	5 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	2 – 3 мкм

Коелгамрамор КМ-10**Производство** ЗАО “Коелгамрамор”, Челябинская обл.**Область применения:****Характеристики:**

Химический состав

Влажность	< 0,2 %
Содержание $CaCO_3$, не менее	98
pH в водной суспензии	6,5 – 7
Доля веществ, растворимых в воде, %	0,3
Массовая доля летучих веществ, %	0,2

Физические свойства

Белизна, у.ед. БФ-2	94
Насыпная масса, кг/м ³	530
Остаток на сите 004, не более, %	0,1

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (d 98%)	35 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	9 мкм

Коелгамрамор КМ-40**Производство** ЗАО «Коелгамрамор», Челябинская обл.**Область применения:****Характеристики:****Химический состав**

Влажность	< 0,2 %
Содержание $CaCO_3$, не менее	98
pH в водной суспензии	6,5 – 7
Доля веществ, растворимых в воде, %	0,3
Массовая доля летучих веществ, %	0,2

Физические свойства

Белизна, у.ед. БФ-2	93
Насыпная масса, кг/м ³	800
Остаток на сите 004, не более, %	2

Фракционный состав

Наибольший размер частиц (d 98%)	40 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	13 мкм

2.3 Мрамор молотый гидрофобный

2.3.1 ООО "Микрокальцит", Челябинская обл.

Uralcarb 2,5s

Производство ООО "Микрокальцит", Россия

Область применения: Производство пластмасс.

Характеристики:

Химический состав

Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	> 97 %
Fe_2O_3	< 0,1 %
Содержание нерастворимых в <i>HCL</i> веществ	< 0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Содержание летучих веществ (влажность)	< 0,3 %
Значение <i>pH</i>	9 – 10

Физические свойства

Плотность (ISO 787/10), г/см ³	2,74
Коэффициент преломления	1,60
Твёрдость по шкале Мооса	3
Белизна, условные ед.	> 96
Маслоемкость	20 – 21 г/100 г микрокальцита

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	< 0,01 %
Наибольший размер частиц (d 98%)	12 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	2,0 – 2,5 мкм
Распределение частиц по размеру, %, масс.	
• 0 – 2,5 мкм	> 55
• 0 – 10 мкм	> 95
• 0 – 20 мкм	> 100
Удельная поверхность S_v	2,5 – 3,0 м ² /г

Особенности продукта

Стабильный фракционный и химический состав с высокой степенью дисперсности. Высокие показатели белизны и прочности на истираемость. Гидрофобизация микрокальцитов с использованием стеариновой кислоты.

Uralcarb 3s

Производство ООО “Микрокальцит”, Россия

Область применения: Производство пластмасс.

Характеристики:

Химический состав

Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	> 97 %
Содержание нерастворимых в HCL веществ	< 0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Содержание летучих веществ (влажность)	< 0,3 %
Значение pH	9 – 11

Физические свойства

Плотность (ISO 787/10), г/см ³	2,74
Коэффициент преломления	1,60
Твёрдость по шкале Мооса	3
Белизна, условные ед.	96
Маслоемкость	17 – 18 г/100 г микрокальцита

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	< 0,05 %
Наибольший размер частиц (d 98%)	15 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	< 0,3 мкм
Распределение частиц по размеру, %, масс.	
• 0 – 2,5 мкм	50 – 60
• 0 – 10 мкм	80 – 90
• 0 – 15 мкм	98
Удельная поверхность S_v	2,5 – 3,0 м ² /г

Uralcarb 5s

Производство ООО “Микрокальцит”, Россия

Область применения: Производство пластмасс.

Характеристики:

Химический состав

Содержание карбоната кальция $CaCO_3$	> 97 %
Fe_2O_3	< 0,1 %
Содержание нерастворимых в <i>HCL</i> веществ	< 0,4 %
Содержание веществ, растворимых в воде	< 0,3 %
Содержание летучих веществ (влажность)	< 0,3 %
Значение <i>pH</i>	9 – 10

Физические свойства

Плотность (ISO 787/10), г/см ³	2,74
Коэффициент преломления	1,60
Твёрдость по шкале Мооса	3
Белизна, условные ед.	> 96
Маслоемкость	18 – 19 г/100 г микрокальцита

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	< 0,1 %
Наибольший размер частиц (d 98%)	20 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	3,5 – 5,0 мкм
Распределение частиц по размеру, %, масс.	
• 0 – 2,5 мкм	> 35
• 0 – 10 мкм	> 70
• 0 – 20 мкм	> 98
Удельная поверхность S_v	1,5 – 2,1 м ² /г

Особенности продукта

Стабильный фракционный и химический состав с высокой степенью дисперсности. Высокие показатели белизны и прочности на истираемость. Гидрофобизация микрокальцитов с использованием стеариновой кислоты.

2.4 Микротальки

2.4.1 ЗАО “Байкальские минералы”

Талькон Т-20

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства лакокрасочных материалов, бумаги; для пищевой и косметической промышленности.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,7 – 2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,2 – 0,4
Белизна, условные ед.	94
Маслоемкость	50 г/100 г микрокальцита

Химический состав

<i>SiO₂</i>	60
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	0,5
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	0,5
<i>CaO</i>	0,1
Потери при прокаливании	7
Содержание летучих веществ (влажность)	0,5 %
Значение <i>pH</i>	7,5 – 9,5
Мышьяк	—

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	0,2 %
Наибольший размер частиц (<i>d</i> 98%)	20 мкм
Средний размер частиц (<i>d</i> 50%)	6 мкм
Удельная поверхность <i>S_v</i>	6,6 м ² /г

Талькон Т-30

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства лакокрасочных материалов, пластмасс; для пищевой и косметической промышленности.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,7 – 2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,2 – 0,4
Белизна, условные ед.	93
Маслоемкость	50 г/100 г микрокальцита

Химический состав

<i>SiO₂</i>	60
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	0,5
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	0,5
<i>CaO</i>	0,1
Потери при прокаливании	7
Содержание летучих веществ (влажность)	0,5 %
Значение <i>pH</i>	7,5 – 9,5
Мышьяк	—

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	0,4 %
Наибольший размер частиц (<i>d</i> 98%)	30 мкм
Средний размер частиц (<i>d</i> 50%)	8 мкм
Удельная поверхность <i>S_v</i>	6,25 м ² /г

Талькон ММ-10

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства лакокрасочных материалов, бумаги, пластмасс.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,7 – 2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,2 – 0,4
Белизна, условные ед.	92

Химический состав

<i>SiO₂</i>	56
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	1
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	1
<i>CaO</i>	0,1
Потери при прокаливании	8
Содержание летучих веществ (влажность)	0,3 %
Значение <i>pH</i>	7 – 9,5
Мышьяк	—

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	0,1 %
Наибольший размер частиц (d 98%)	10 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	4 мкм
Удельная поверхность <i>S_v</i>	8,5 м ² /г

Талькон ММ-20

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства лакокрасочных материалов, бумаги; для пищевой и косметической промышленности.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,7 – 2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,2 – 0,4
Белизна, условные ед.	93
Маслоемкость	49 г/100 г микрокальцита

Химический состав

<i>SiO₂</i>	56
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	1
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	1
<i>CaO</i>	0,1
Потери при прокаливании	8
Содержание летучих веществ (влажность)	0,4 %
Значение <i>pH</i>	7,5 – 9,5
Мышьяк	—

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	0,25 %
Наибольший размер частиц (d 98%)	20 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	6 мкм
Удельная поверхность <i>S_v</i>	6,6 м ² /г

Талькон ММ-30

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства лакокрасочных материалов, бумаги, пластмасс; для пищевой и косметической промышленности.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,7 – 2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,2 – 0,4
Белизна, условные ед.	91
Маслоемкость	48 г/100 г микрокальцита

Химический состав

<i>SiO₂</i>	56
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	1
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	1
<i>CaO</i>	0,1
Потери при прокаливании	8
Содержание летучих веществ (влажность)	0,4 %
Значение <i>pH</i>	7,5 – 9,5
Мышьяк	—

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	0,5 %
Наибольший размер частиц (d 98%)	30 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	8 мкм
Удельная поверхность <i>S_v</i>	6,3 м ² /г

Талькон МТ-ГШМ

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства лакокрасочных материалов, для технического использования.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,7 – 2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,2 – 0,4
Белизна, условные ед.	70
Маслоемкость	46 г/100 г микрокальцита

Химический состав

<i>SiO₂</i>	52
<i>MgO</i>	30
<i>Al₂O₃</i>	3
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	1,5
<i>CaO</i>	0,2
Потери при прокаливании	8
Содержание летучих веществ (влажность)	0,5 %
Значение <i>pH</i>	8,5 – 9,5
Мышьяк	—

Фракционный состав

Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	0,5 %
Наибольший размер частиц (d 98%)	30 мкм
Средний размер частиц (d 50%)	8 мкм
Удельная поверхность <i>S_v</i>	6,2 м ² /г

Тальк молотый ТРПН**Производство** ЗАО “Байкальские минералы”, Россия**Область применения:** Для производства пластмасс, шин и РТИ.**Характеристики:**

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,4
Белизна, условные ед.	> 70
Остаток на сите с ячейкой 9 мкм	2 %
Влага	0,5

Химический состав

<i>SiO₂</i>	60
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	0,5
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	0,9
Массовая доля железа извлекаемая магнитом	0,04
<i>CaO</i>	0,2
Потери при прокаливании	7
Водорастворимые вещества	0,1 %
Значение <i>pH</i>	8,5

Тальк молотый ТРПВ**Производство** ЗАО “Байкальские минералы”, Россия**Область применения:** Для производства пластмасс, шин и РТИ.**Характеристики:**

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,4
Белизна, условные ед.	> 70
Остаток на сите с ячейкой 9 мкм	2 %
Влага	1

Химический состав

<i>SiO₂</i>	59
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	0,8
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	1,2
Массовая доля железа извлекаемая магнитом	0,08
<i>CaO</i>	0,4
Потери при прокаливании	8
Водорастворимые вещества	0,1 %
Значение <i>pH</i>	8,5

Тальк молотый ТПМ-В

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства лакокрасочных материалов, пластмасс.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,4 – 0,5
Белизна, условные ед.	> 80
Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	1 %
Влага	0,5

Химический состав

<i>SiO₂</i>	60
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	0,4
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	1
Массовая доля железа извлекаемая магнитом	0,04
<i>CaO</i>	0,2
Потери при прокаливании	7
Водорастворимые вещества	0,1 %
Значение <i>pH</i>	8,5

Тальк молотый ТПМ-1

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства лакокрасочных материалов, пластмасс.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,4 – 0,5
Белизна, условные ед.	> 75
Остаток на сите с ячейкой	
• 45 мкм	2 %
• 20 мкм	85 %
• 10 мкм	60 %
• 5 мкм	35 %
Влага	1

Химический состав

<i>SiO₂</i>	59
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	0,8
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	1
Массовая доля железа извлекаемая магнитом	0,04
<i>CaO</i>	0,5
Потери при прокаливании	7
Водорастворимые вещества	0,1 %
Значение <i>pH</i>	8,5

Тальк молотый ТКВ

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства кабельной промышленности.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,4
Белизна, условные ед.	> 70
Остаток на сите с ячейкой 45 мкм	3 %
Влага	0,5

Химический состав

SiO_2	60
MgO	31
Al_2O_3	0,5
Массовая доля железа извлекаемая магнитом	0,04
Массовая доля ионов Cl в водной вытяжке	0,01
Массовая доля ионов SO_4 в водной вытяжке	0,01
Массовая доля закиси марганца (MnO)	0,01
Массовая доля меди (Cu)	0,003
CaO	0,2
Потери при прокаливании	7
Водорастворимые вещества	0,2 %
Значение pH	8,5

Тальк молотый ТК-1

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства кабельной промышленности.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,4
Белизна, условные ед.	> 70
Остаток на сите с ячейкой 90 мкм	2 %
Влага	0,5

Химический состав

Нерастворимость в <i>HCl</i>	90
<i>SiO₂</i>	60
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	0,5
Массовая доля железа извлекаемая магнитом	0,04
Массовая доля ионов <i>Cl</i> в водной вытяжке	0,01
Массовая доля ионов <i>SO₄</i> в водной вытяжке	0,01
Массовая доля закиси марганца (<i>MnO</i>)	0,01
Массовая доля меди (<i>Cu</i>)	0,003
<i>CaO</i>	0,2
Потери при прокаливании	7
Водорастворимые вещества	0,2 %
Значение <i>pH</i>	8,5

Тальк молотый 1 сорт

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства лакокрасочных материалов, пищевой и косметической промышленности, керамики.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,4
Белизна, условные ед.	> 70
Остаток на сите с ячейкой 90 мкм	2 %
Влага	0,5

Химический состав

<i>SiO₂</i>	60
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	0,5
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	0,2
Массовая доля <i>Fe₂O₃</i> в солянокисл. вытяжке	1
<i>CaO</i>	0,2
Потери при прокаливании	6
Водорастворимые вещества	0,1 %
Значение <i>pH</i>	8,5

Тальк молотый 2 сорт

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для производства лакокрасочных материалов, керамики.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,4
Белизна, условные ед.	> 65
Остаток на сите с ячейкой 90 мкм	2 %
Влага	1

Химический состав

<i>SiO₂</i>	59
<i>MgO</i>	31
<i>Al₂O₃</i>	0,8
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	0,5
Массовая доля <i>Fe₂O₃</i> в солянокисл. вытяжке	1,5
<i>CaO</i>	0,4
Потери при прокаливании	8
Водорастворимые вещества	0,1 %
Значение <i>pH</i>	8,5

Талькон А-1

Производство ЗАО “Байкальские минералы”, Россия

Область применения: Для пищевой и косметической промышленности.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,8
Насыпная плотность, г/см ³	0,2 – 0,4
Остаток на сите с ячейкой 90 мкм лага	2 %
лага	0,5

Химический состав

Нерастворимость в <i>HCl</i>	87
<i>SiO₂</i>	52
<i>MgO</i>	30
<i>Al₂O₃</i>	3
<i>Fe₂O₃</i> раст в <i>HCl</i>	0,5
<i>CaO</i>	1,5
Потери при прокаливании	8
Водорастворимые вещества	0,1 %
Значение <i>pH</i>	8,5

Токсичность

Индекс токсичности	70 – 130
Свинец, мг/кг	1
Ртуть, мг/кг	0,01
Мышьяк	нет

Радионуклиды

Цезий 137, Бк/кг	< 300
Стронций 90	< 100

Микробиология

КМАФАиМ, КОЕ, не более	$5 \cdot 10^2$
Масса продукта, в котором не допускается:	
• БГКП (колиформы)	1,0
• Патогенные, в т.ч. сальмонеллы	25,0
Дрожжи, КОЕ/г, не более	50,0
Плесени, КОЕ/г, не более	50,0

Тальк молотый А-2

Производство ЗАО «Байкальские минералы», Россия

Область применения: Для производства лакокрасочных материалов, пластмасс, шин и РТИ; для технического использования.

Характеристики:

Физические свойства

Удельный вес, г/см ³	2,8
Остаток на сите с ячейкой 90 мкм	2 %
Влага	0,5
Белизна	> 60

2.5 Каолин

2.5.1 ОАО “НГОК”, Челябинская обл.

Каолин КР-1

Производство ОАО “НГОК”, Челябинская обл.

Область применения: Наполнитель резины технических и пластмассовых изделий, резиновой обуви, искусственных кож и тканей, сан.строительная керамика, керамическая плитка, глазурированная плитка, тонкокаменные изделия.

Характеристики:

Химический состав, %

SiO_2 , не менее	46,1
Al_2O_3 , не менее	36,0
Fe_2O_3 , не более	1,2
TiO_2 , не более	0,9
CaO , не более	0,4
MgO , не более	0,3
K_2O , не более	1,0
Na_2O , не более	0,2
SO_3 , не более	0,15
P_2O_3 , не более	0,1
ПМПП, не более	14,0

Зерновой состав, %

менее 5 мкм	60±5
менее 20 мкм	85±5
Остаток на сите № 014	0,02

Физико-химические свойства

Массовая доля растворимых Ca и Mg в водной вытяжке, мг-экв /100 г, не более	1,8
Массовая доля хлор-ионов (Cl^-) в водной вытяжке, %, не более	0,7
Массовая доля сульфат-ионов (SO_4^{2-}) в водной вытяжке, %, не более	0,6
Емкость поглощения каолинов, мг/г, не более	15,0
Концентрация водородных ионов в водной вытяжке (pH), не более	9,5
Температура, градусов C :	
• Спекания образцов	1450 – 1500
• Плавления	1720 – 1750

Суммарная удельная активность естественных радионуклидов, Бк*кг-1, не более 370

Технические свойства

Пластичность по Аттербергу	5 – 7
Предел прочности при изгибе в сухом состоянии, Мпа, не менее	0,6
Плотность каолина высушенного при 100 град. С, г/см ³	2,8
Усадка воздушная, %	0,8 – 2,8
Усадка в обжиге (1300 град. С), %	9,2 – 11,1

Насыпная плотность, кг/м ³	
• До уплотнения, не менее	380
• После уплотнения, не более	550
Массовая доля влаги, %, не более	0,5

Каолин КБЕ-1

Производство ОАО “НГОК”, Челябинская обл.

Область применения: Фарфор, электротехнический фарфор, техническая керамика, наполнитель в бумажной промышленности, парфюмерная промышленность, глазури, ангобы.

Характеристики:

Химический состав, %

SiO_2 , не менее	46,5
Al_2O_3 , не менее	36,0
Fe_2O_3 , не более	0,9
TiO_2 , не более	0,7
CaO , не более	0,4
MgO , не более	0,3
K_2O , не более	1,0
Na_2O , не более	0,2
SO_3 , не более	0,15
P_2O_3 , не более	0,1
ПМПП, не более	14,0

Зерновой состав, %

менее 5 мкм	65±5
менее 20 мкм	90±5
Остаток на сите № 0056	0,3

Физико-химические свойства

Массовая доля растворимых Ca и Mg в водной вытяжке, мг-экв /100 г, не более	1,8
Массовая доля хлор-ионов (Cl^-) в водной вытяжке, %, не более	0,7
Массовая доля сульфат-ионов (SO_4^{2-}) в водной вытяжке, %, не более	0,6
Емкость поглощения каолинов, мг/г, не более	15,0
Концентрация водородных ионов в водной вытяжке (pH), не более	9,5
Температура, градусов C :	
• Спекания образцов	1450 – 1500
• Плавления	1720 – 1750
Суммарная удельная активность естественных радионуклидов, Бк*кг-1, не более	370

Технические свойства

Пластичность по Аттербергу	5 – 7
Предел прочности при изгибе в сухом состоянии, Мпа, не менее	0,6
Плотность каолина высушенного при 100 град. C , г/см ³	2,8
Усадка воздушная, %	0,8 – 2,8
Усадка в обжиге (1300 град. C), %	9,2 – 11,1

Насыпная плотность, кг/м ³	
• До уплотнения, не менее	370
• После уплотнения, не более	580
Белизна, %	80±1
Массовая доля влаги, %, не более	0,5

Каолин КББ-80

Производство ОАО “НГОК”, Челябинская обл.

Область применения: Фарфор, электротехнический фарфор, техническая керамика, наполнитель в бумажной промышленности.

Характеристики:

Химический состав, %

SiO_2 , не менее	46,6
Al_2O_3 , не менее	36,0
Fe_2O_3 , не более	0,8
TiO_2 , не более	0,7
CaO , не более	0,4
MgO , не более	0,3
K_2O , не более	1,0
Na_2O , не более	0,2
SO_3 , не более	0,15
P_2O_3 , не более	0,1
ПМПП, не более	14,0

Зерновой состав, %

менее 5 мкм	65±5
менее 20 мкм	90±5
Остаток на сите № 009	< 0,3

Физико-химические свойства

Массовая доля растворимых Ca и Mg в водной вытяжке, мг-экв /100 г, не более	1,8
Массовая доля хлор-ионов (Cl^-) в водной вытяжке, %, не более	0,7
Массовая доля сульфат-ионов (SO_4^{2-}) в водной вытяжке, %, не более	0,6
Емкость поглощения каолинов, мг/г, не более	15,0
Концентрация водородных ионов в водной вытяжке (pH), не более	9,5
Температура, градусов C :	
• Спекания образцов	1450 – 1500
• Плавления	1720 – 1750

Суммарная удельная активность естественных радионуклидов, Бк*кг-1, не более 370

Технические свойства

Пластичность по Аттербергу	5 – 7
Предел прочности при изгибе в сухом состоянии, Мпа, не менее	0,6
Плотность каолина высушенного при 100 град. C , г/см ³	2,8
Усадка воздушная, %	0,8 – 2,8
Усадка в обжиге (1300 град. C), %	9,2 – 11,1

Насыпная плотность, кг/м ³	
• До уплотнения, не менее	370
• После уплотнения, не более	500
Белизна, %	80
Массовая доля влаги, %, не более	20

Каолин КБЕ-80

Производство ОАО “НГОК”, Челябинская обл.

Область применения: Наполнитель стекловолокна, стеклопластиков, фанеры, ДСП, ДВП, отделочных красок, фарфор, электротехнический фарфор, техническая керамика, глазури, ангобы.

Характеристики:

Химический состав, %

SiO_2 , не менее	46,5
Al_2O_3 , не менее	36,0
Fe_2O_3 , не более	0,9
TiO_2 , не более	0,7
CaO , не более	0,4
MgO , не более	0,3
K_2O , не более	1,0
Na_2O , не более	0,2
SO_3 , не более	0,15
P_2O_3 , не более	0,1
ПМПП, не более	14,0

Зерновой состав, %

менее 5 мкм	35±5
менее 20 мкм	65±5
Остаток на сите № 0063	0,5

Физико-химические свойства

Массовая доля растворимых Ca и Mg в водной вытяжке, мг-экв /100 г, не более	1,8
Массовая доля хлор-ионов (Cl^-) в водной вытяжке, %, не более	0,7
Массовая доля сульфат-ионов (SO_4^{2-}) в водной вытяжке, %, не более	0,6
Емкость поглощения каолинов, мг/г, не более	15,0
Концентрация водородных ионов в водной вытяжке (pH), не более	9,5
Температура, градусов C :	
• Спекания образцов	1450 – 1500
• Плавления	1720 – 1750
Суммарная удельная активность естественных радионуклидов, Бк*кг-1, не более	370

Технические свойства

Пластичность по Аттербергу	5 – 7
Предел прочности при изгибе в сухом состоянии, Мпа, не менее	0,6
Плотность каолина высушенного при 100 град. C , г/см ³	2,58
Усадка воздушная, %	0,8 – 2,8
Усадка в обжиге (1300 град. C), %	9,2 – 11,1

Насыпная плотность, кг/м ³	
• До уплотнения, не менее	370
• После уплотнения, не более	500
Массовая доля влаги, %, не более	0,5

Глава 3

Наполнители

3.1 Кварцевый песок обогащённый для стекольной промышленности, ГОСТ 22551-77

3.1.1 ОАО “Кварц”, Ульяновская обл.

Песок ВС-040-1

Производство ОАО “Кварц”, Ульяновская обл.

Характеристики:

Fe_2O_3	0,04
SiO_2	98,5
Al_2O_3	0,6
Влажность, %	0,5

Песок ВС-050-1

Производство ОАО “Кварц”, Ульяновская обл.

Характеристики:

Fe_2O_3	0,05
SiO_2	98,5
Al_2O_3	0,6
Влажность, %	0,5

Песок ПБ-150-1

Производство ОАО “Кварц”, Ульяновская обл.

Характеристики:

Fe_2O_3	0,15
SiO_2	98
Al_2O_3	1,5
Влажность, %	7

3.2 Кварцевый песок обогащённый, ТУ 5717-005-58914756-2007

3.2.1 ОАО “Туганский ГОК”, г.Томск

Песок П-12

Производство ОАО “Туганский ГОК”, г.Томск

Область применения: Для декоративных и отделочных работ, производства строительных материалов, тротуарной и фасадной плитки, в пескоструйной обработке поверхностей, а также в фильтрах очистки воды.

Характеристики:

Глина, %	> 0,5
Влага, %	2,0 – 15,0
Ср. размер зерна, мм	0,92
Марка песка по ТУ	$\Gamma_{0,5}C_{0,92}B_{15,0}$

Песок П-21

Производство ОАО “Туганский ГОК”, г.Томск

Область применения: В литейном производстве в качестве формовочного материала, а также для производства сухих строительных смесей.

Характеристики:

Глина, %	> 0,15
Влага, %	0,5
Ср. размер зерна, мм	0,14
Марка песка по ТУ	$\Gamma_{0,5}C_{0,14}B_{0,5}$

Песок П-22

Производство ОАО “Туганский ГОК”, г.Томск

Область применения: В производстве наливных/промышленных полов, сухих строительных смесей, керамики, пенобетона.

Характеристики:

Глина, %	> 3
Влага, %	0,5
Ср. размер зерна, мм	0,12
Марка песка по ТУ	$\Gamma_{3,0}C_{0,12}B_{0,15}$

3.3 Диабазовый песок

3.3.1 ЗАО “Сибирская Цементная Компания“, г.Новосибирск

Производство ЗАО “Сибирская Цементная Компания”, г.Новосибирск

Область применения: Для хим. индустрии, производства строительных и отделочных материалов.

Марка	Химическая стойкость	Цвет	Основная фракция	Влажность
Мука диабазовая, СЦК-ИТ 1	+	Светло-зелёный	0 – 0,1 мм	< 0,5 %
Мука диабазовая, СЦК-ИТ 2	+	Светло-зелёный	0 – 0,1 мм	< 0,5 %
Песок диабазовый фракционированный СЦК-ИТ 0 – 1,2	+	Серо-зелёный	0 – 1,2 мм	< 0,5 %
Песок диабазовый фракционированный СЦК-ИТ 1,2 – 2,5	+	Серо-зелёный	1,2 – 2,5 мм	< 0,5 %
Песок диабазовый фракционированный СЦК-ИТ 2,5 – 5	+	Серо-зелёный	2,5 – 5 мм	< 0,5 %
Песок диабазовый фракционированный СЦК-ИТ 0 – 5	+	Серо-зелёный	0 – 5 мм	< 0,5 %

3.4 Перлитовый песок вспученный

Марка	Характеристики	Основная фракция
М-75	Белый, рядовой	0,16 – 5 мм

3.5 Мраморный песок

Мраморный песок. Фракция (0,2 – 0,5 мм)

Производство ЗАО “Феникс”, Россия

Характеристики:

Остаток на сите, %

• + 0,5 мм	0 – 3
• + 0,3 мм	75 – 95
• + 0,1 мм	5 – 25
• – 0,1 мм	0 – 5

Мраморный песок. Фракция (0,5 – 1,0 мм)

Производство ЗАО “Феникс”, Россия

Характеристики:

Остаток на сите, %

• + 1,0 мм	0 – 5
• + 0,8 мм	15 – 30
• + 0,5 мм	55 – 75
• – 0,5 мм	5 – 25

Мраморный песок. Фракция (1,0 – 1,5 мм)

Производство ЗАО “Феникс”, Россия

Характеристики:

Остаток на сите, %

• + 1,6 мм	0 – 3
• + 1,25 мм	15 – 35
• + 1,0 мм	30 – 50
• – 1,0 мм	10 – 30

Мраморный песок. Фракция (1,5 – 2,0 мм)

Производство ЗАО “Феникс”, Россия

Характеристики:

Остаток на сите, %

• + 2,5 мм	0 – 1
• + 2,0 мм	0 – 4
• + 1,25 мм	85 – 95
• – 1,25 мм	0 – 10

Мраморный песок. Фракция (1,0 – 2,0 мм)

Производство ЗАО “Феникс”, Россия

Характеристики:

Остаток на сите, %

• + 2,5 мм	—
• + 2,0 мм	—
• + 1,0 мм	—
• – 1,0 мм	—

Мрамор молотый грубого помола. Фракция (0 – 0,315 мм)

Производство ЗАО “Феникс”, Россия

Характеристики:

Остаток на сите, %

• + 0,4 мм	0
• + 0,315 мм	0 – 1
• + 0,1 мм	45 – 55
• – 0,1 мм	45 – 60

3.6 Мраморный щебень

Производитель	Цвет	Основная фракция
“Интеркрошка”, Иркутская обл.	Белый	10 – 20 мм
“Интеркрошка”, Иркутская обл.	Белый	5 – 10 мм
“Микрокальцит”, Челябинская обл.	Белый	2,5 – 5 мм
Кемеровская обл.	Розово-белый	5 – 15 мм
Кемеровская обл.	Розово-белый	2,5 – 5 мм

Мраморная крошка. Фракция (2,0 – 3,0 мм)

Производство ЗАО “Феникс”, Россия

Характеристики:

Остаток на сите, %

- + 3,0 мм 0 – 10
- + 2,5 мм 50 – 70
- + 1,6 мм 20 – 30
- – 1,6 мм 0 – 3

Мраморная крошка. Фракция (1,0 – 3,0 мм)

Производство ЗАО “Феникс”, Россия

Характеристики:

Остаток на сите, %

• + 3,0 мм	0 – 5
• + 2,0 мм	60 – 75
• + 1,0 мм	20 – 40
• – 1,0 мм	5 – 20

Мраморная крошка. Фракция (3,0 – 5,0 мм)

Производство ЗАО “Феникс”, Россия

Характеристики:

Остаток на сите, %

• + 5,0 мм	0 – 10
• + 3,0 мм	65 – 85
• + 1,6 мм	15 – 25
• – 1,6 мм	0 – 5

Мраморный щебень. Фракция (5,0 – 15,0 мм)

Производство ЗАО “Феникс”, Россия

Характеристики:

Остаток на сите, %

• + 15,0 мм	5 – 10
• + 10,0 мм	15 – 25
• + 5,0 мм	65 – 85
• – 5,0 мм	5 – 15

3.7 Доломитовый щебень

Производитель	Цвет	Основная фракция
Кемеровская обл.	Белый	5 – 20 мм
Кемеровская обл.	Белый	5 – 15 мм

Глава 4

Добавки и фиброволокно для бетона и сухих строительных смесей

Раздел находится в разработке. Для информации по этому разделу обратитесь [к нашим менеджерам](#).

Глава 5

Пигменты

5.1 Железнокислые для бетонов, растворов и сухих строительных смесей

Раздел находится в разработке. Для информации по этому разделу обратитесь [к нашим менеджерам](#).

Глава 6

Тара и упаковки

Раздел находится в разработке. Для информации по этому разделу обратитесь [к нашим менеджерам](#).

6.1 Мешки

6.1.1 Бумажные мешки

6.1.2 Полипропиленовые мешки

6.2 Вёдра пластиковые